



2 3 1 1 0 0 0 1
 製造No.
 製造月
 製造西暦下2ケタ
 刻印詳細(A)

2 3 1 1 0 0 0 1
 製造No.
 製造月
 製造西暦下2ケタ
 刻印詳細(B)

1. 寸法
 1. 1 入口接続 M28 × 1.5 ユニオンナット
 1. 2 出口接続 JIS 20K25Aフランジ
 1. 3 面間寸法(mm) 321
2. 外観
 2. 1 外観色 本体材料はアルミダイカスト(ガス放出防止器は黄銅鍛造品)であり、表面色調はライトグレー(マンセル 5Y7.5/1)の艶有焼付塗装を施すこと。
垂直取付タイプと識別するため水平取付タイプは調整器のキャップが黒色Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼り付ける。
 2. 2 調整器表示

型式	RMBCF50A
入口圧力	P-0.1~1.56MP
製造年月製造No.	刻印(別記A)
出口圧力	R 0.07MP
製造者略号	ケ
使用ガス	LPG
容量	Q-50
 2. 3 ガス放出防止器表示

型式	EFV50
製造番号	刻印(別記B)
 2. 4 結露防止カバー 結露防止カバーは調整器に装着する。
3. 性能
 3. 1 使用カス LPガス
 3. 2 容量(kg/h) 50
 3. 3 入口圧力範囲 0.10~1.56MPa
 3. 4 閉塞圧力 0.095MPa以下
 3. 5 出口圧力範囲 0.057~0.083MPa
 3. 6 耐圧性能 入口側 2.70MPa
出口側 0.80MPa
 3. 7 気密性能 入口側 1.80MPa
出口側 0.15kPa
 3. 8 ガス放出防止器閉止流量 0.2~1.0MPa: 60~100kg/h (LPG)
 3. 9 取付姿勢 水平

適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH	
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250オーバー OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY	尺度 SCALE	
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15	Free	
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION			点検 SIGN	Free	
作成年月日 COMPLETION DATE	製品名称 PRODUCTION NAME			バルク用二段一次調整器 RMBCF50A			
認可 APPROVAL	製品番号 PRODUCTION NUMBER			67596-399			
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION			図番 DRAWING NUMBER	

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								