



1. 寸法
 - 1.1 入口接続 Rc 1/2
 - 1.2 出口接続 3/4 Bユニオン
 - 1.3 面間寸法 206mm
 - 1.4 概略寸法 140×232×128mm
2. 外観
 - 2.1 外観色 本体材料は亜鉛ダイカストであり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック（マンセル5PB4/2）の艶有り焼付塗装を施すこと。
 - 2.2 表示
 - ・Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼り付ける。
 - 型式 RL15IB
 - 入口圧力 P 0.025MP-0.15MP
 - 製造年月製造No. 刻印（別記）
 - 出口圧力 R 2.8kPa
 - 製造者略号 ケ
 - 使用ガス LPG
 - 容量 Q 15
 - ・DカバーにLIA検査合格証紙を貼付する。
3. 性能
 - 3.1 使用ガス LPガス
 - 3.2 容量 15kg/h
 - 3.3 入口圧力範囲 0.025~0.15MPa
 - 3.4 閉塞圧力 3.50kPa以下
 - 3.5 出口圧力 2.30~3.30kPa
 - 3.6 安全弁作動圧力 5.60~8.40kPa
 - 3.7 耐圧性能（入口側） 0.80MPa
 - （出口側） 0.30MPa
 - 3.8 気密性能（入口側） 0.225MPa
 - （出口側） 5.50kPa
4. 包装 包装仕様書（受領図）による。
5. その他 本品は、瞬間閉塞性能対策品である。

適用規格 TOLERANCE					
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250以上 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15
					発行 PUBLISH
					尺度 SCALE
					Free
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION			点検 SIGN
作成年月日 COMPLETION DATE		製品名称 PRODUCTION NAME		二段二次調整器 RL15IB	
'23.11.10					
認可 APPROVAL			製品番号 PRODUCTION NUMBER		67596-476
			三角法		図番 DRAWING NUMBER
			THIRD ANGLE PROJECTION		
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER			

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								