

1. 寸法
 1. 1 入口接続 M28×1.5ユニオンナット
 1. 2 出口接続 1Bユニオン
 1. 3 概略寸法 (mm) 191×547×170
2. 外観
 2. 1 外観色 本体材料はアルミダイカストであり、表面色調はライトグレー（マンセル5Y7.5/1相当）の艶有焼付塗装を施すこと。
 2. 2 表示 ・製品表面には、下記項目が浮出し表示され、表示ラベル (下記参照) が貼付されている。

<浮出し> 出口圧力 R 2.8kP
 製造者略号 ケ
 使用ガス LPG
 矢崎ロゴマーク
 ガスの流れ方向

<表示ラベル> 型式 RMLB35A
 入口圧力 P 0.07~1.56MP
 容量 Q 35
 製造年月製造No. (別記)
 QRコード

3. 性能 3. 1 基本性能は別表の通りとする。

1	使用ガス	LPGガス
2	容量	35kg/h
3	入口圧力範囲	0.07~1.56MPa
4	閉塞圧力	3.50kPa以下
5	出口圧力	2.55~3.30kPa
6	安全弁作動圧力	5.60~8.40kPa
7	耐圧性能	高圧部 2.70MPa
		中圧部 0.80MPa
		低圧部 0.30MPa
8	気密性能	高圧部 1.56MPa
		中圧部 0.15MPa
		低圧部 5.50kPa
9	ガス放出防止機構閉止流量	0.2~1.0MPa / 40~60kg/h (LPG)

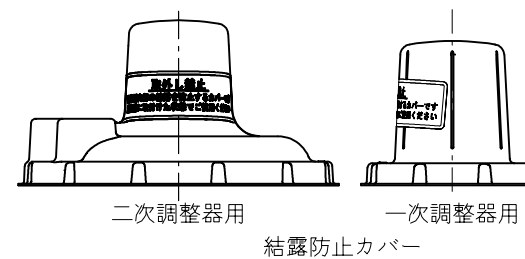
- 添付書類
- 取付取扱説明書
 - 検査成績書
 - 調整器保証書
 - EFV復帰手順タグ
 - ビニタイ
 - リングアッシー

RMLB35A
 PO.07~1.56MP
 Q35

1707001 QRコード

製造No.
 製造月
 製造西暦下2桁

表示ラベルの詳細図



適用規格 TOLERANCE					
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250未満 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15
発行 PUBLISH					尺度 SCALB
					Free
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION		点検 SIGN	
作成年月日 COMPLETION DATE			製品名称 PRODUCTION NAME	RMLB35A	
'17.7.21			製品番号 PRODUCTION NUMBER	67597-120	
認可 APPROVAL			三角法	☑ 番 DRAWING NUMBER	
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER	THIRD ANGLE PROJECTION		

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								