

1. 寸法
- 1. 1 入口寸法 : JIS20K20Aフランジ
 - 1. 2 出口寸法 : JIS20K20Aフランジ
 - 1. 3 面間寸法 : 300
2. 外観
- 2. 1 外観色 : 本体材料は亜鉛ダイカストおよび铸铁であり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック (マンセル5PB4/2) の艶有焼付塗装を施すこと。
 - 2. 2 表示 : Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼りつける。
- 型式 RMA-70
 入口圧力 P-0.07~0.4MP
 製造年月製造No. 刻印 (別記)
 出口圧力 可変型
 製造者略号 ケ
 使用ガス LPG
 容量 Q-70
- ※設定圧力により変化 (詳細は表1参照)

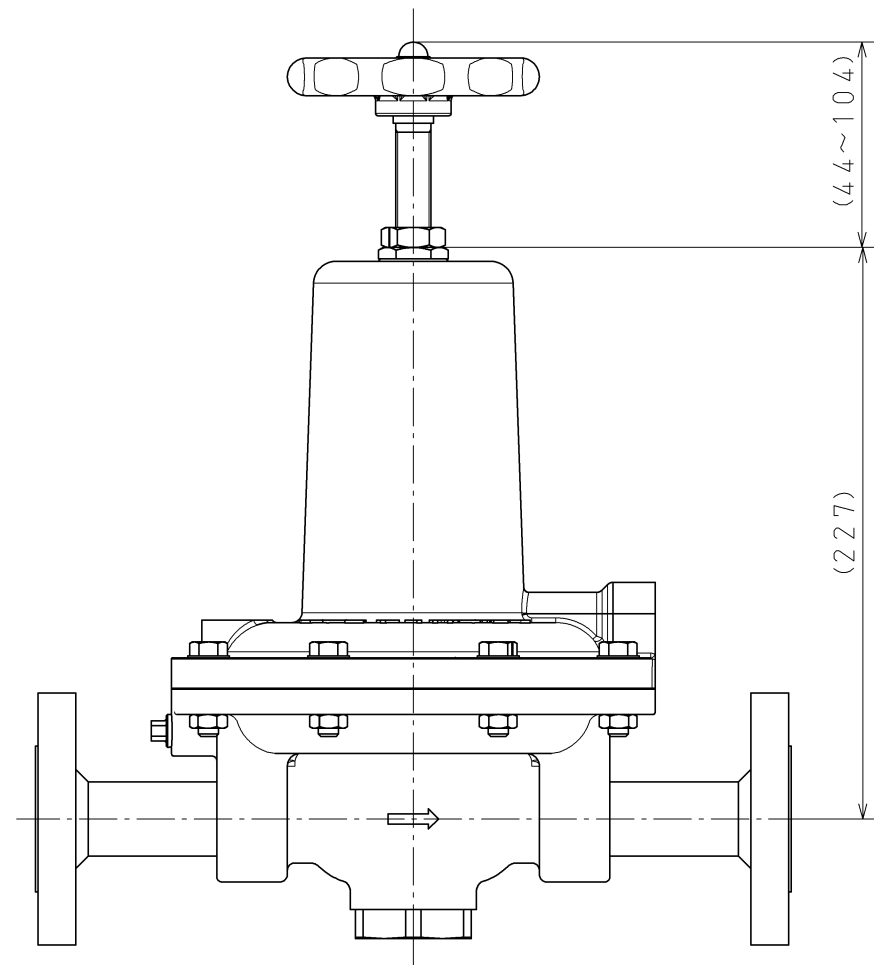


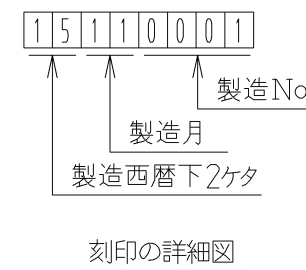
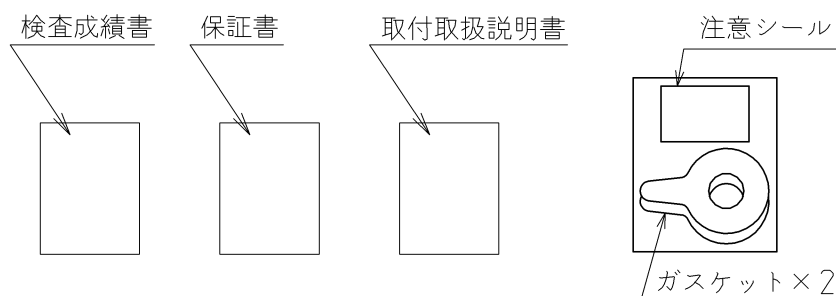
表 1

P1 \ P2	0.07		0.10		0.20		0.40	
	5%	10%	5%	10%	5%	10%	5%	10%
2.0	19	24	20	23	20	24	21	28
5.0	21	30	24	34	21	34	31	45
10.0	54	90	82	112	78	97	90	112
20.0	64	105	105	135	102	157	120	180
40.0	60	99	93	135	93	202	150	210

P1	入口圧力 (MPa)
P2	出口圧力 (kPa)
5%	設定出口圧力より5%圧力降下した時の流量
10%	設定出口圧力より10%圧力降下した時の流量
条件)	流量18kg/hの時にP2を設定した場合

3. 性能
- 3. 1 使用ガス LPガス
 - 3. 2 容量 70kg/h
 - 3. 3 入口圧力範囲 0.07~0.40MPa
 - 3. 4 出口圧力 2.00~40.0kPa
 - 3. 5 耐圧性能 (入口側) 2.70MPa
(出口側) 0.80MPa
 - 3. 6 気密性能 (入口側) 1.80MPa
(出口側) 0.15MPa

4. 包装 包装仕様書 (受領図) による。



適用規格 TOLERANCE					
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250以上 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15
					発行 PUBLISH
					尺度 SCALE
					Free
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION			点検 SIGN
作成年月日 COMPLETION DATE		製品名称 PRODUCTION NAME		RMA-70-II	
'15.10.16		製品番号 PRODUCTION NUMBER		67496-376	
認可 APPROVAL		製品番号 PRODUCTION NUMBER		67496-376	
		三角法		図番 DRAWING NUMBER	
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER	THIRD ANGLE PROJECTION		

図面チェック	シット印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								