



表1

P1 \ P2	0.07		0.10		0.20		0.40	
5%	22	25	21	27	23	27	24	27
10%	30	45	34	48	33	58	27	69
20.0	105	112	90	142	150	232	172	285
40.0	105	115	112	150	210	210	232	210

P1	入口圧力 (MPa)
P2	出口圧力 (kPa)
5%	設定出口圧力より5%圧力降下した時の流量
10%	設定出口圧力より10%圧力降下した時の流量
条件)	流量20kg/hの時にP2を設定した場合

- 寸法
 - 1.1 入口接続 JIS20K25Aフランジ
 - 1.2 出口接続 JIS20K25Aフランジ
 - 1.3 面間寸法 385mm
 - 1.4 概略寸法 385×192×341mm
- 外観
 - 2.1 外観色 本体材料は鋳鉄であり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック (マンセル5PB4/2相当) の艶有り焼付塗装を施すこと。
 - 2.2 表示
 - ・Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼り付ける。
- 性能
 - 3.1 使用ガス LPガス
 - 3.2 容量 100kg/h
※設定圧力により変化 (詳細は表1参照)
 - 3.3 入口圧力範囲 0.07~0.40MPa
 - 3.4 出口圧力 2.00~40.0kPa
 - 3.5 耐圧性能 (入口側) 2.70MPa
(出口側) 0.80MPa
 - 3.6 気密性能 (入口側) 1.80MPa
(出口側) 0.15MPa
- 包装 包装仕様書 (受領図) による。

型式 RMA100
 入口圧力 P-0.07MP~0.4MP
 製造年月製造No 刻印 (別記)
 出口圧力 可変型
 製造者略号 ケ
 使用ガス LPG
 容量 Q-100

適用規格 TOLBRANCE					
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250以上 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15
発行 PUBLISH	Free				
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION	点検 SIGN	尺度 SCALE	
作成年月日 COMPLETION DATE	'15.10.16		製品名称 PRODUCTION NAME	RMA-100-II	
認可 APPROVAL			製品番号 PRODUCTION NUMBER	67496-379	
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	図番 DRAWING NUMBER	

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								