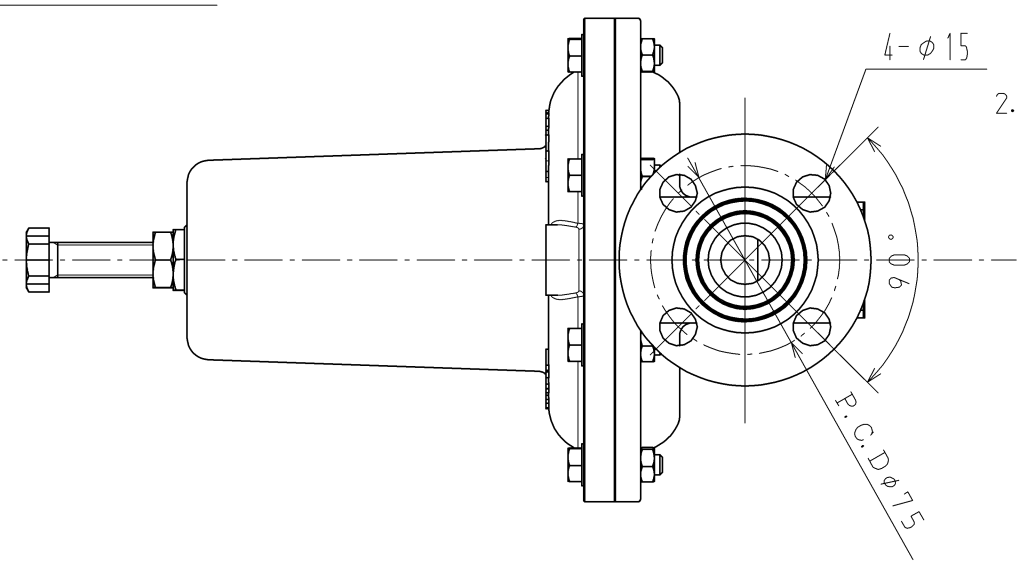


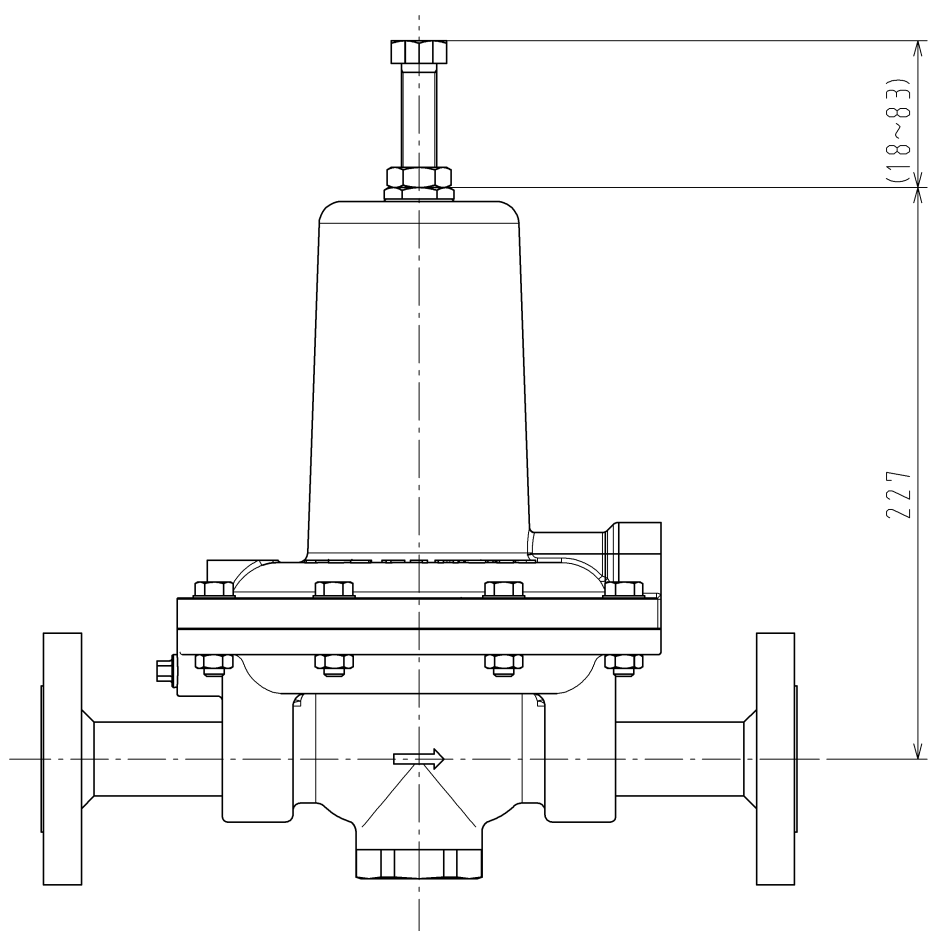
2-JIS20K20Aフランジ



- 1. 寸法
 - 1. 1 入口寸法 : JIS20K20Aフランジ
 - 1. 2 出口寸法 : JIS20K20Aフランジ
 - 1. 3 面間寸法 : 300
 - 2. 外観
 - 2. 1 外観色 : 本体材料は亜鉛ダイカストおよび鋳鉄であり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック (マンセル5PB4/2) の艶有焼付塗装を施すこと。
 - 2. 2 表示 : Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼りつける。
- 型式 RM-70
 入口圧力 P-0. 1~1. 56MP
 製造年月製造No 刻印 (別掲)
 出口圧力 R-0. 07MP
 製造者略号 ケ
 使用ガス LPG
 容量 Q-70

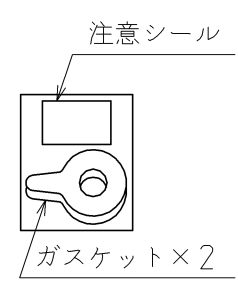
- 3. 性能
 - 3. 1 使用ガス LPガス
 - 3. 2 容量 70kg/h
 - 3. 3 入口圧力範囲 0. 10~1. 56MPa
 - 3. 4 出口圧力 0. 057~0. 083MPa
 - 3. 5 低圧時容量検査 入口圧力 0. 07MPaの時
出口圧力 0. 032MPa以上
 - 3. 6 耐圧性能 (入口側) 2. 70MPa
(出口側) 0. 80MPa
 - 3. 7 気密性能 (入口側) 1. 80MPa
(出口側) 0. 15MPa

4. 包装 包装仕様書 (受領図) による。



151110001
 ↑ ↑ ↑
 製造月 製造No.
 製造西暦下2ケタ
 刻印の詳細図

検査成績書 保証書 取付取扱説明書



適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH	
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250マニエル OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY	尺度 SCALE	
	±0. 8	±1. 4	±2	±30'	0. 15	Free	
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION		点検 SIGN	Free		
作成年月日 COMPLETION DATE	' 15. 10. 16		製品名称 PRODUCTION NAME	RM-70			
認可 APPROVAL			製品番号 PRODUCTION NUMBER	67496-371			
			三角法	図番 DRAWING NUMBER			
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER		THIRD ANGLE PROJECTION			

図面チェックシート印	基本製図	寸法公差	注記標準化	表題欄
作成				
点検				
認可				