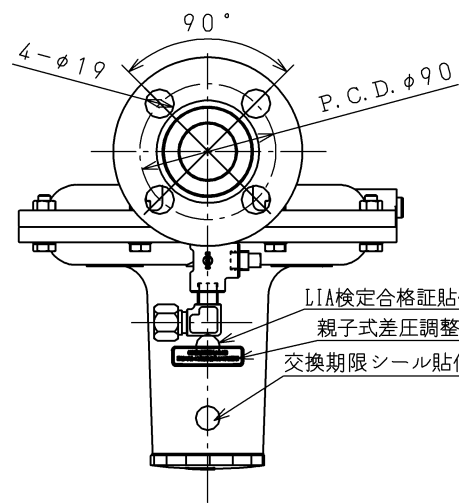
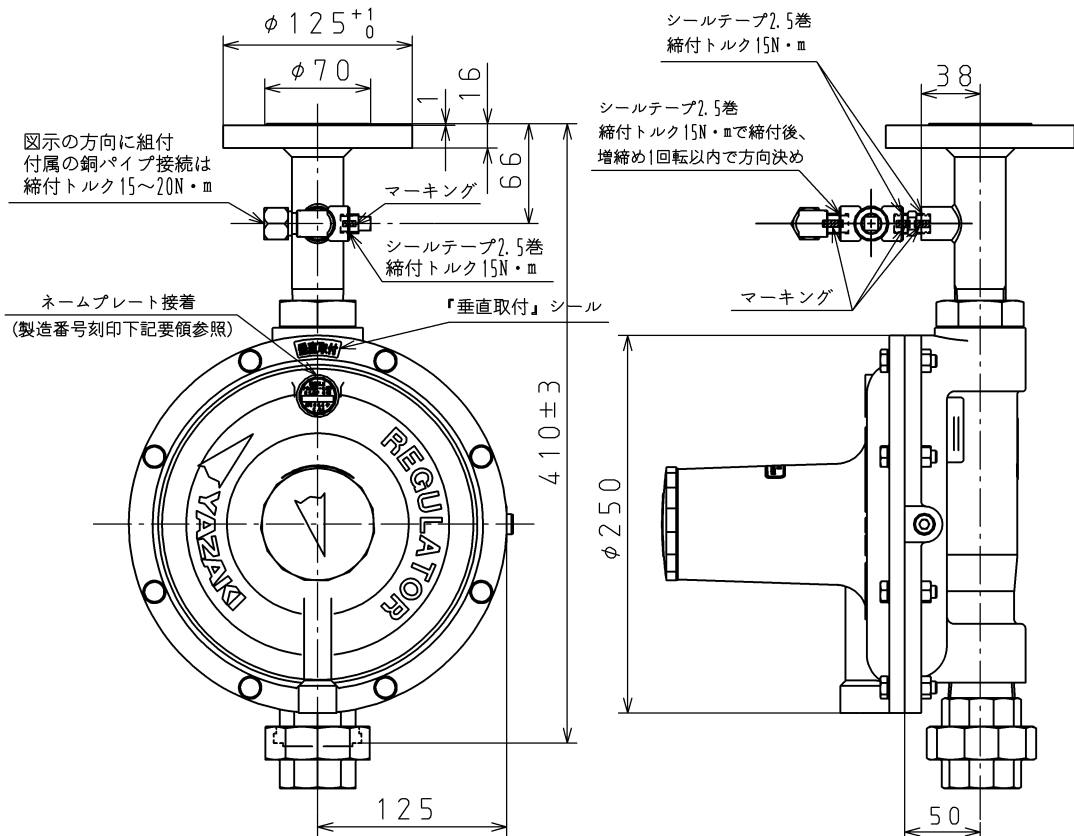


(親調整器)



13 11 0001
 番号
 製造月
 製造年 (西暦下2桁)
 製造番号表示詳細
 (親調整器, 子調整器)

LIA検定合格証貼付
 親子式差圧調整器ラベル
 交換期限シール貼付



図示の方向に組付
 付属の銅パイプ接続は
 締付トルク15~20N・m

シールテープ2.5巻
 締付トルク15N・mで締付後、
 増締め1回転以内で方向決め

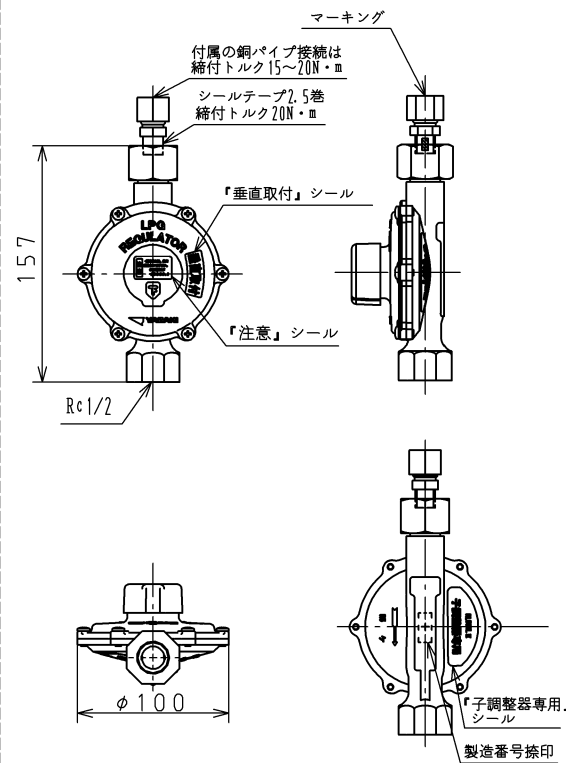
ネームプレート接着
 (製造番号刻印下記要領参照)

「垂直取付」シール

シールテープ2.5巻
 締付トルク15N・m

φ250

(子調整器)



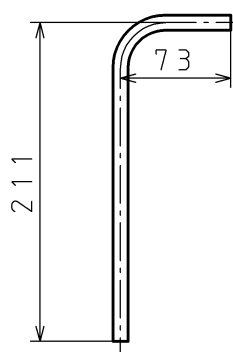
付属の銅パイプ接続は
 締付トルク15~20N・m
 シールテープ2.5巻
 締付トルク20N・m

「垂直取付」シール

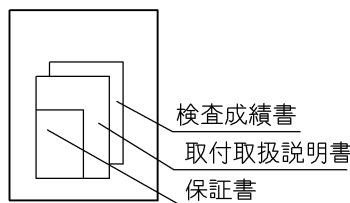
「注意」シール

「子調整器専用」
 シール
 製造番号捺印

(同梱品)



16分径外Sub Ass'y



1. 寸法

- 1.1 入口接続 (親) JIS 20K 25Aフランジ (子) φ10-R1/4 スリーブジョイント(ストレート)
- 1.2 出口接続 (親) 1/4Bユニオン (子) Rc 1/2
- 1.3 面間寸法 (mm) (親) 408 (子) 157

2. 外観

- 2.1 外観色 本体材料はアルミダイカストであり、表面色調はライトグレー(マンセル 5Y7.5/1相当)の艶有焼付塗装を施す。
- 2.2 調整器表示
 - ・Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼り付ける。
 - ・子調整器には親調整器と同じ製造番号を表示する。

型式	RL50HLII
入口圧力	P 0.025MP~0.15MP
製造番号	刻印 (製造番号表示詳細参照)
出口圧力	R 2.8kPa
製造者略号	ケ
使用ガス	LPG
親調整器作動開始流量	C 0.4
子調整器最大流量	K 0.5
容量	Q 50

3. 性能

(一財)日本エルガス機器検査協会の検査規程に合格すること。

- 3.1 使用ガス LPガス
- 3.2 容量 (kg/h) 50
- 3.3 入口圧力範囲 0.025~0.15MPa
- 3.4 閉塞圧力 3.50kPa以下
- 3.5 出口圧力 2.30~3.30kPa
- 3.6 親調整器作動開始流量 0.4kg/h
- 3.7 子調整器最大流量 0.5kg/h以下
- 3.8 安全弁作動圧力 5.60~8.40kPa
- 3.9 耐圧性能 入口側 0.80MPa 出口側 0.30MPa
- 3.10 気密性能 入口側 0.225MPa 出口側 5.50kPa (親) 垂直 (子) 垂直
- 3.11 取付姿勢

4. その他

出荷段階では親調整器と子調整器は分離しています。

適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH	
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250以上 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY	尺度 SCALE	
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15	Free	
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION				点検 SIGN	
作成年月日 COMPLETION DATE	'08.3.25		製品名称 PRODUCTION NAME	RL-50HL-II (TH)			
認可 APPROVAL			製品番号 PRODUCTION NUMBER	67596-059			
			三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	☑ 番 DRAWING NUMBER			
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER					

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								