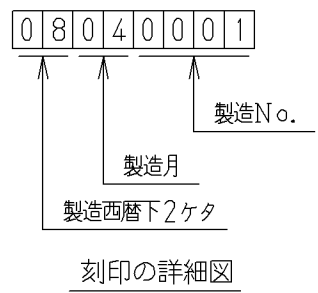
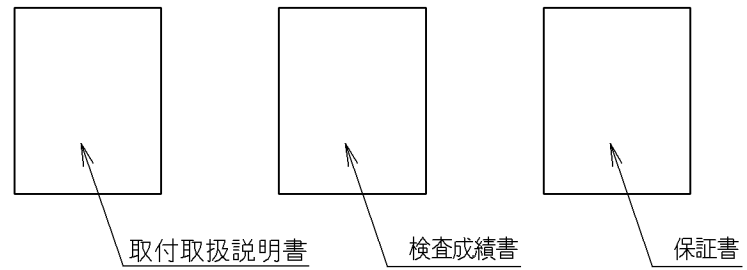


1. 寸法
- 1. 1 入口接続 Rc 1/2
 - 1. 2 出口接続 3/4 Bユニオン
 - 1. 3 面間寸法 206 mm
 - 1. 4 概略寸法 140×232×128 mm
2. 外観
- 2. 1 外観色 本体材料は亜鉛ダイカストであり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック（マンセル5PB4/2相当）の艶有り焼付塗装を施すこと。
 - 2. 2 表示
 - ・Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼り付ける。
- 型式 RL15II
 入口圧力 P 0.025MP-0.15MP
 製造年月製造No. 刻印（別記）
 出口圧力 R 2.8kPa
 製造者略号 ケ
 使用ガス LPG
 容量 Q 15
- ・DカバーにLIA検査合格証紙を貼付する。

3. 性能
- 3. 1 使用ガス LPガス
 - 3. 2 容量 15kg/h
 - 3. 3 入口圧力範囲 0.025~0.15MPa
 - 3. 4 閉塞圧力 3.50kPa以下
 - 3. 5 出口圧力 2.30~3.30kPa
 - 3. 6 安全弁作動圧力 5.60~8.40kPa
 - 3. 7 耐圧性能（入口側） 0.80MPa
（出口側） 0.30MPa
 - 3. 8 気密性能（入口側） 0.225MPa
（出口側） 5.50kPa

4. 包装 包装仕様書（受領図）による。
5. その他 本品は、瞬間閉塞性能対策品である。



適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH			
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250未満 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY				
	±0.8	±1.4	±4	±30'	0.15				
符 号 SYMBOL						訂正日付 REVISED DATA	記 事 DESCRIPTION	点 検 SIGN	尺 度 SCALE
作成年月日 COMPLETION DATA						製品名称 PRODUCTION NAME	RL-15II B		
認 可 APPROVAL						製品番号 PRODUCTION NUMBER	67596-476		
点 検 INSPECTOR						点 検 INSPECTOR	作 成 DESIGNER	三 角 法 THIRD ANGLE PROJECTION	
						図 番 DRAWING NUMBER			

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表頭欄
作成								
点検								
認可								