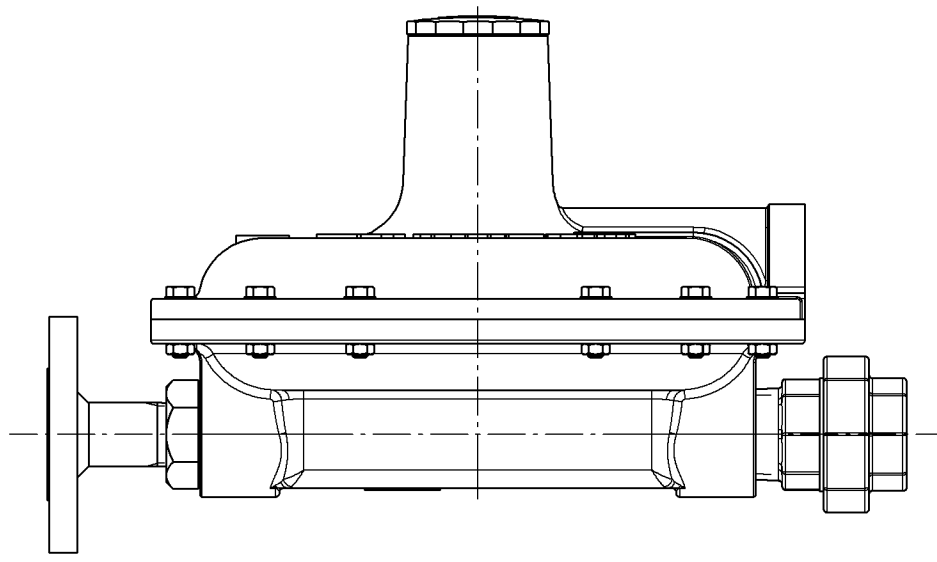
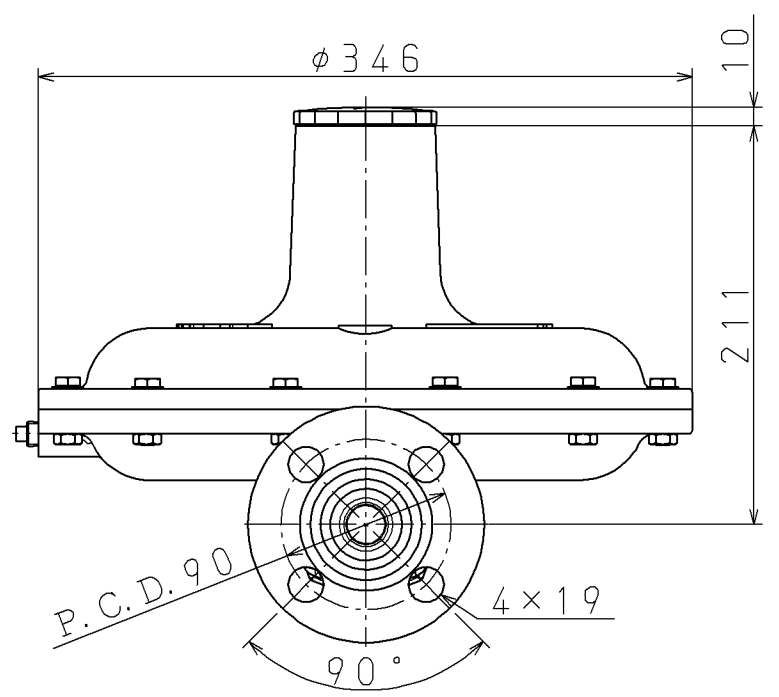


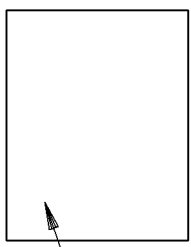
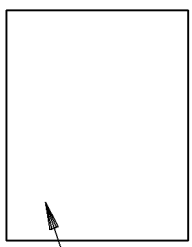
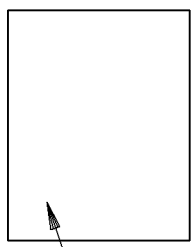
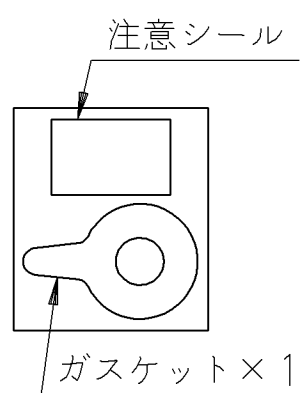
1. 寸法
- 1.1 入口接続 JIS20K25Aフランジ
 - 1.2 出口接続 1・1/2Bユニオン
 - 1.3 面間寸法 420mm
 - 1.4 概略寸法 456×358×284mm
2. 外観
- 2.1 外観色 本体材料は亜鉛ダイカストであり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック（マンセル5PB4/2相当）の艶有り焼付塗装を施すこと。
 - 2.2 表示 ・Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼り付ける。

型式 RL100A
 入口圧力 P-0.07MP~1.56MP
 製造年月製造No 刻印(別記)
 出口圧力 R-2.8kPa
 製造者略号 ケ
 使用ガス LPG
 容量 Q-100

3. 性能
- 3.1 使用ガス LPガス
 - 3.2 容量 100kg/h
 - 3.3 入口圧力範囲 0.07~1.56MPa
 - 3.4 閉塞圧力 3.50kPa以下
 - 3.5 出口圧力 2.30~3.30kPa
 - 3.6 安全弁作動圧力 5.60~8.40kPa
 - 3.7 耐圧性能 (入口側) 2.70MPa
(出口側) 0.30MPa
 - 3.8 気密性能 (入口側) 1.80MPa
(出口側) 5.50kPa



15110001
 製造No.
 製造月
 製造西暦下2ケタ
 刻印の詳細図



適用規格 TOLERANCE					
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250未満 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15

発行 PUBLISH		尺度 SCALE	
		Free	
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION	点検 SIGN
作成年月日 COMPLETION DATE		製品名称 PRODUCTION NAME	製品番号 PRODUCTION NUMBER
'18.12.04		RL-100A	67496-363
認可 APPROVAL		製品番号 PRODUCTION NUMBER	三角法 DRAWING NUMBER
		67496-363	☑ 番
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER	THIRD ANGLE PROJECTION

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
承認								