

1. 寸法  
 1. 1 入口接続 JIS20K15Aフランジ  
 1. 2 出口接続 1Bユニオン  
 1. 3 概略寸法 250×403×191mm
2. 外観  
 2. 1 外観色 本体材料はアルミダイカストであり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック（マンセル5PB4/2相当）の艶有り焼付塗装を施すこと。  
 2. 2 表示  
 ・製品表面には、下記項目が浮出し表示され、表示ラベル(下記参照)、LIA検査合格証票、交換期限表示シールが貼付されている。  
 <浮出し> 出口圧力 R 2.8kP  
 製造者略号 ケ  
 使用ガス LPG  
 矢崎ロゴマーク  
 ガスの流れ方向  
 <表示ラベル> 型式 RCL30AR  
 入口圧力 P 0.1~1.56MP  
 容量 Q 30  
 製造年月製造No (別記)  
 QRコード  
 2. 3 信号コード  
 ・信号コードの抜け力は100N以上のこと。  
 ・信号コードの長さは2mとする。

3. 性能

3. 1 基本性能は別表の通りとする。

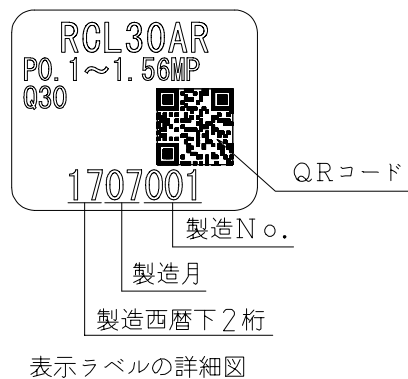
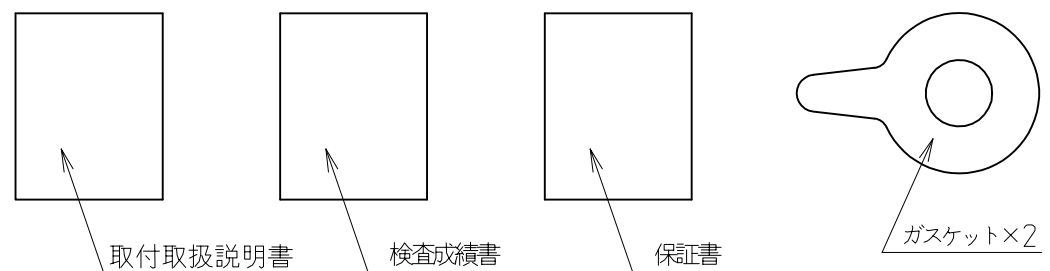
1	使用ガス	LPGガス
2	容量	30kg/h
3	入口圧力範囲	0.10~1.56MPa
4	閉塞圧力	3.50kPa以下
5	出口圧力	2.55~3.30kPa
6	補給開始圧力	0.10MPa以下
7	安全弁作動圧力	5.60~8.40kPa
8	耐圧性能	高圧部 2.70MPa
		中圧部 0.80MPa
		低圧部 0.30MPa
9	気密性能	高圧部 1.56MPa
		中圧部 0.15MPa
		低圧部 5.50kPa

4. 発信部仕様

4. 1 基本性能は別表の通りとする。

1	最大使用電圧	DC30V以下
2	最大使用電流	DC20mA以下
3	発信インピーダンス	1Ω以下
4	絶縁抵抗	100MΩ以上
5	耐電圧	AC500V以上

5. その他  
 5. 1 本品は、RCL30Aとは発信機構部のみ異なる製品である。



適用規格 TOLERANCE					
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250未満 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15
発行 PUBLISH					尺度 SCALB
					Free
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION		点検 SIGN	
作成年月日 COMPLETION DATE			製品名称 PRODUCTION NAME	RCL30AR	
'18.09.12			製品番号 PRODUCTION NUMBER	67597-115	
認可 APPROVAL			三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	☑ 番 DRAWING NUMBER	
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER			

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								