

1. 寸法
 1.1 入口接続 JIS20K15Aフランジ
 1.2 出口接続 1Bユニオン
 1.3 概略寸法 $250 \times 403 \times 191$ mm

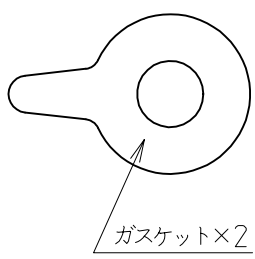
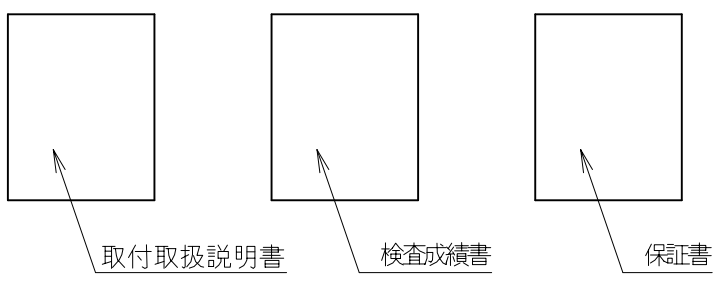
2. 外観
 2.1 外観色 本体材料はアルミダイカストであり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック（マンセル5PB4/2相当）の艶有り焼付塗装を施すこと。

- 2.2 表示
 ・製品表面には、下記項目が浮出し表示され、表示ラベル(下記参照)、L I A検査合格証票、交換期限表示シールが貼付されている。
- <浮出し>
 出口圧力 R 2.8 kPa
 製造者略号 ケ
 使用ガス LPG
 矢崎ロゴマーク
 ガスの流れ方向
- <表示ラベル>
 型式 RCL30A
 入口圧力 P 0.1~1.56MP
 容量 Q 30
 製造年月製造No. (別記)
 QRコード

3. 性能

3.1 基本性能は別表の通りとする。

1	使用ガス	LPGガス
2	容量	30 kg/h
3	入口圧力範囲	0.10~1.56MPa
4	閉塞圧力	3.50 kPa以下
5	出口圧力	2.55~3.30 kPa
6	補給開始圧力	0.10MPa以下
7	安全弁作動圧力	5.60~8.40 kPa
8	耐圧性能	高圧部 2.70MPa
		中圧部 0.80MPa
		低圧部 0.30MPa
9	気密性能	高圧部 1.56MPa
		中圧部 0.15MPa
		低圧部 5.50 kPa



RCL30A
 PO.1~1.56MP
 Q30

1707001

製造No.
 製造月
 製造西暦下2桁

表示ラベルの詳細図

適用規格 TOLERANCE					
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250以上 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15
発行 PUBLISH					尺度 SCALB
					Free
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION		点検 SIGN	
作成年月日 COMPLETION DATE			製品名称 PRODUCTION NAME	RCL30A	
'17.7.21			製品番号 PRODUCTION NUMBER	67597-114	
認可 APPROVAL			三角法 図番 DRAWING NUMBER		
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER	THIRD ANGLE PROJECTION		

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								