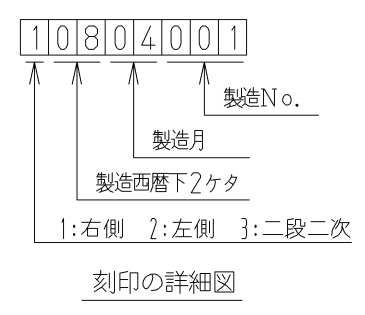
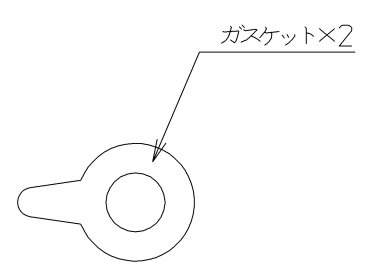
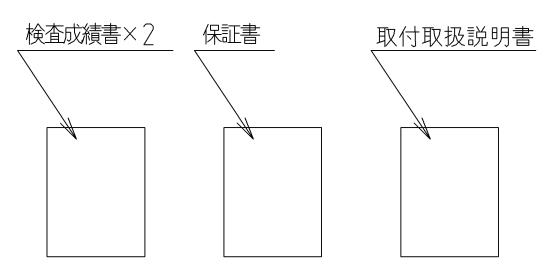


1. 寸法
- 1. 1 入口寸法 : JIS20K20Aフランジ
 - 1. 2 出口寸法 : JIS20K25Aフランジ
 - 1. 3 面間寸法 : 750×120
2. 外観
- 2. 1 外観色 : 本体材料は亜鉛ダイカストおよび鋳鉄であり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック (マンセル5PB4/2) の艶有焼付塗装を施すこと。
 - 2. 2 表示 : Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼りつける。
- 型式 RC-70
 入口圧力 P-0. 1~1. 56MP
 製造年月製造No 刻印 (別記)
 出口圧力 R1-0. 07MP R2-0. 04MP
 製造者略号 ケ
 仕様ガス LPG
 容量 Q-70
- : DカバーにJLIAシーンを貼付する。
3. 性能
- 3. 1 使用ガス LPガス
 - 3. 2 容量 (kg/h) 70
 - 3. 3 入口圧力範囲 0. 10~1. 56MPa
 - 3. 4 閉塞圧力 0. 095MPa以下
 - 3. 5 出口圧力 0. 032~0. 083MPa
 - 3. 6 補給開始圧力 0. 10MPa以下
 - 3. 7 耐圧性能 (入口側) 2. 70MPa
(出口側) 0. 80MPa
 - 3. 8 気密性能 (入口側) 1. 80MPa
(出口側) 0. 15MPa

4. 包装 包装仕様書 (受領図) による。



| 適用規格 TOLERANCE | | | | | | 発行 PUBLISH | |
|-----------------------|------------------------|----------------|---------------|-------------------|------------------|------------------------|--|
| 指定 DESIGNATION | 100以下 UNDER100 | 250以下 UNDER250 | 250未満 OVER250 | 角度 ANGLE | 偏心量 ECCENTRICITY | 尺度 SCALE | |
| | ±0. 8 | ±1. 4 | ±2 | ±30' | 0. 15 | Free | |
| 符号 SYMBOL | 訂正日付 REVISED DATE | 記事 DESCRIPTION | | | 点検 SIGN | Free | |
| 作成年月日 COMPLETION DATE | 製品名称 PRODUCTION NAME | | | RC-70 | | | |
| ' 10. 10. 20 | 製品番号 PRODUCTION NUMBER | | | 67596-572 | | | |
| 認可 APPROVAL | 製品番号 PRODUCTION NUMBER | | | 図番 DRAWING NUMBER | | | |
| 点検 INSPECTOR | | | 作成 DESIGNER | | | THIRD ANGLE PROJECTION | |
| 点検 INSPECTOR | | | 作成 DESIGNER | | | 三角法 | |

| 図面チェックシート | 印 | 基本 | 製図 | 寸法 | 公差 | 注記 | 標準化 | 表題欄 |
|-----------|---|----|----|----|----|----|-----|-----|
| 作成 | | | | | | | | |
| 点検 | | | | | | | | |
| 認可 | | | | | | | | |