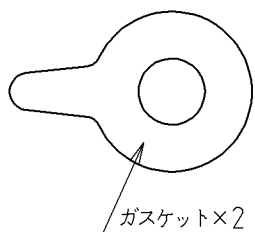


取付取扱説明書
 検査成績書
 保証書



0 8 0 4 0 0 0 1
 ↑ ↑ ↑ ↑ ↑
 製造年 製造月 製造日 製造西暦下2ケタ 製造No.

刻印の詳細図

1. 寸法
 - 1.1 入口接続 JIS20K20Aフランジ
 - 1.2 出口接続 R1
 - 1.3 面間寸法 330×160mm
 - 1.4 概略寸法 330×162×245mm
2. 外観
 - 2.1 外観色 本体材料は亜鉛ダイカストであり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック（マンセル5PB4/2相当）の艶有り焼付塗装を施すこと。
 - 2.2 表示
 - ・Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼り付ける。
 - 型式 RC50
 - 入口圧力 P-0.1MP~1.56MP
 - 製造年月製造No 刻印（別記）
 - 出口圧力 R1-0.07MP R2-0.04MP
 - 製造者略号 ケ
 - 使用ガス LPG
 - 容量 Q-50
 - ・DカバーにJLIAシールを貼付する。
3. 性能
 - 3.1 使用ガス LPガス
 - 3.2 容量 50kg/h
 - 3.3 入口圧力範囲 0.10~1.56MPa
 - 3.4 閉塞圧力 0.095MPa以下
 - 3.5 出口圧力 0.032~0.083MPa
 - 3.6 補給開始圧力 0.10MPa以下
 - 3.7 耐圧性能（入口側） 2.70MPa
 - （出口側） 0.80MPa
 - 3.8 気密性能（入口側） 1.80MPa
 - （出口側） 0.15MPa
4. 包装 包装仕様書（受領図）による。

適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250以上 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY	
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15	発行 PUBLISH
						尺度 SCALE
						Free
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION			点検 SIGN	
作成年月日 COMPLETION DATE				製品名称 PRODUCTION NAME	RC-50	
' 10. 10. 20				製品番号 PRODUCTION NUMBER	67596-581	
認可 APPROVAL						図番 DRAWING NUMBER
						三角法 THIRD ANGLE PROJECTION
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER				

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								