



製造西暦下2ケタ 17 11 00 01 製造月 製造日

01001 製造番号

製造年月日
製造番号の詳細

[自動切替調整器]

- 外観**
1. 完全一体型自動切替調整器である。
 2. 本体材料はADCであり、表面色調はマンセル5Y7.5/1艶有焼付塗装を施す。
 3. 補給開始時の表示は赤色(マンセル5R4/14相当)とする。
 4. ボディ側面にはP0.15~1.56MP、ヤ、R2.8kP、LPG、REGULATOR、Sの浮き出し表示がある。(Sマークは高性能供給機器を表す)
 5. 表示シール表面には **YAZAKI**, AS8ZA, 製造年月日製造番号, Q8, 高性能検査合格証票の表示がある。
 6. 本体上部の切替ハンドル突部の向かう方向が供給側を示し、他方が補給側を示す。
 7. 切替ハンドルの中央部には、補給開始を表す表示がある。
 8. リードスイッチアッシーの信号線は、0.2mm x 2心、被覆部外径φ3.55、長さ2mである。

- 接続**
1. 入口接続はRc 1/4である。
 2. 出口接続はRc 1/2である。(検査孔付ボールバルブ含む)

- 性能**
1. 閉塞圧力は3.50kPa以下である。
 2. 入口圧力0.15~1.56MPaにおいて出口圧力範囲は2.55~3.30kPaである。
 3. 安全弁作動圧力範囲は5.60~8.40kPaである。
 4. 容量は8kg/h以上である。
 5. 気密圧力は高圧部1.56MPa、中圧部0.225MPa、低圧部5.50kPaである。
 6. 耐圧は高圧部2.60MPa、中圧部0.80MPa、低圧部0.30MPaである。
 7. 補給開始圧力は0.07~0.15MPaである。
 8. (一財)日本エルピーガス機器検査協会による高性能供給機器検査規程に定める検査に合格すること。

[高圧アロパイプキット]

- 外観**
1. 高圧アロパイプ、逆止弁内蔵ボール弁は一体で自動切替調整器に接続されており、650mmのガス放出防止型高圧ホース(RHS-600H(T))が4本設けられている。
 2. 高圧アロパイプの表面はマンセル5Y7.5/1のナイロンコーティングを施す。
 3. 高圧アロパイプキットは付属品も含めて完成品とする。
 4. 向かって右側のパイプにはネームプレートを添付する。

- 性能**
1. 接続部の気密圧力は1.80MPaとする。
 2. 接続部の耐圧は2.60MPaとする。
 3. 接続部のゆるみトルクは29.4N・m以上とする。

適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250オーバー OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY	
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15	
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION			点検 SIGN	尺度 SCALE
作成年月日 COMPLETION DATE		製品名称 PRODUCTION NAME	発信機能付 高性能小型自動切替調整器 AS8ZAR-VM4H(T)			
認可 APPROVAL		製品番号 PRODUCTION NUMBER	67800-182			
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION		番 DRAWING NUMBER	

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								