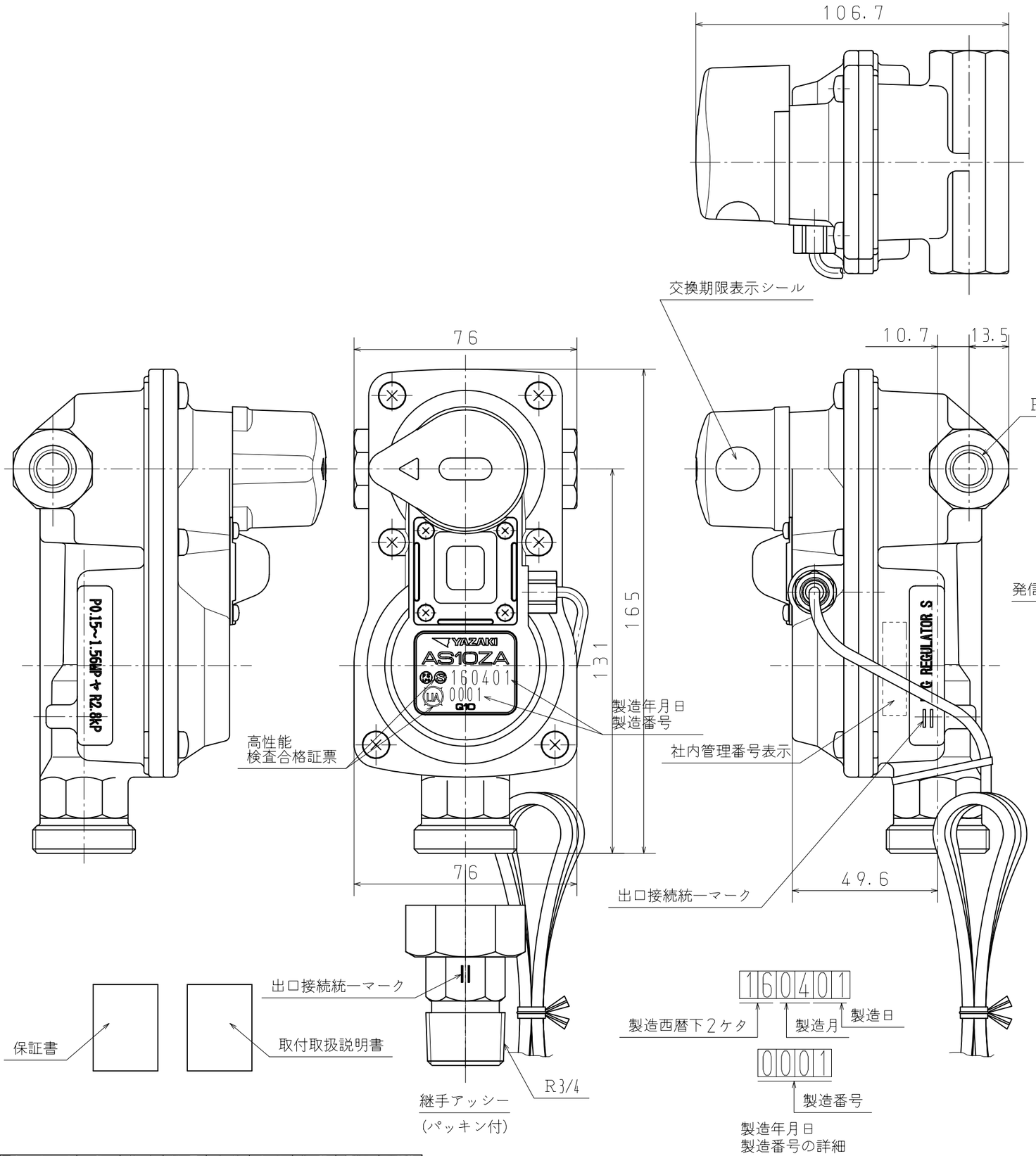

外観
1. 完全一体型自動切替調整器である。
2. 本体材料はＡＤＣであり、表面色調はマンセル５Ｙ７．５／１艶有焼付塗装を施す。
3. 補給開始時の表示は赤色（マンセル５Ｒ４／１４相当）とする。
4. ボディ側面にはＰ０．１５～１．５６ＭＰ、ヤ、Ｒ２．８ｋＰ、ＬＰＧ、ＲＥＧＵＬＡＴＯＲ、Ｓの浮き出し表示がある。（Ｓマークは高性能供給機器を表す）
5. 表示シール表面には YAZAKI，ＡＳ１０ＺＡ，製造年月日製造番号，Ｑ１０，高性能検査合格証票の表示がある。
6. 本体上部の切替ハンドル突部の向かう方向が供給側を示し、他方が補給側を示す。
7. 切替ハンドルの中央部には、補給開始を表す表示がある。
8. リードスイッチアッシーの信号線は、0.2㎟×２心、被覆部外径φ3.55、長さ２ｍである。

接続
1. 入口接続はＲｃ１／４である。
2. 出口接続はＲ３／４である。（ユニオン含む）

性能
1. 閉塞圧力は３．５０ｋＰａ以下である。
2. 入口圧力０．１５～１．５６ＭＰａにおいて出口圧力範囲は２．５５～３．３０ｋＰａである。
3. 安全弁作動圧力範囲は５．６０～８．４０ｋＰａである。
4. 容量は１０ｋｇ／ｈ以上である。
5. 気密圧力は高圧部１．５６ＭＰａ、中圧部０．２２５ＭＰａ、低圧部５．５０ｋＰａである。
6. 耐圧は高圧部２．６０ＭＰａ、中圧部０．８０ＭＰａ、低圧部０．３０ＭＰａである。
7. 補給開始圧力は０．０７～０．１５ＭＰａである。
8. （一財）日本エルピーガス機器検査協会による高性能供給機器検査規程に定める検査に合格すること。

発信部仕様

1.	最大使用電圧	ＤＣ３０Ｖ以下
2.	最大使用電流	ＤＣ２０ｍＡ以下
3.	発信インピーダンス	１Ω以下
4.	絶縁抵抗	１００ＭΩ以上
5.	耐電圧	ＡＣ５００Ｖ以上

適用規格 TOLERANCE						
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250ｵｰﾊﾞｰ OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICIYY	発行 PUBLISH
	±0.8	±1.4	±2	±30′	0.15	

符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION	点検 SIGN	尺度 SCALE
				Free

作成年月日 COMPLETION DATE ’18.09.12		製品名称 PRODUCTION NAME	発信機能付 高性能小型自動切替調整器 AS10ZAR
認可 APPROVAL		製品番号 PRODUCTION NUMBER	67800-075
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR / 作成 DESIGNER	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	図番 DRAWING NUMBER

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								

YAZAKI