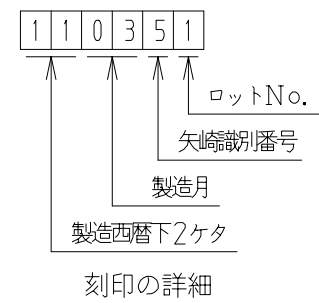
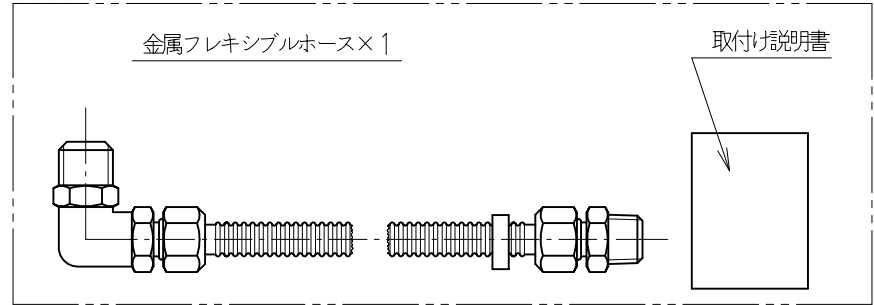
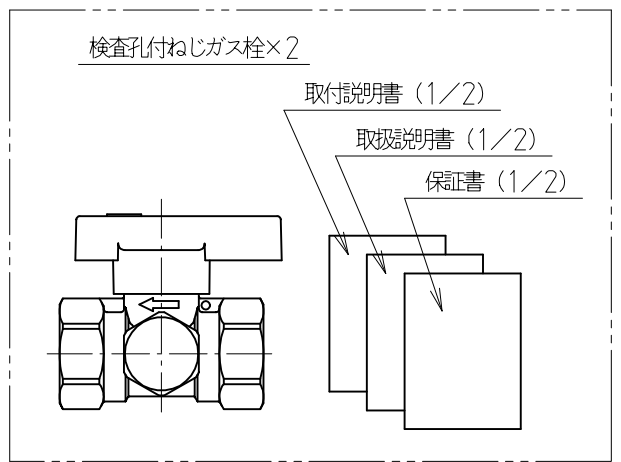


メータ継手 (M36) × 2

ドレン溜り × 1

ガスケット × 2



- 注記) 1. 寸法  
 1. 1 入口寸法 : JIS20K15Aフランジ  
 1. 2 出口寸法 (親) : R3/4 (ユニオン)  
 1. 3 出口寸法 (子) : Rc 1/2  
 2. 外観  
 2. 1 外観色 : ウェッジ・ウッドブルーメタリック (マンセル5PB4/2) の艶有焼付塗装とする。  
 2. 2 表示 : 低圧キャップに下記項目を明示したネームプレートをはりつける。

容量 (Q)	10
出口圧力 (R)	2.8 kPa
入口圧力 (P)	0.1~1.56 MPa
切替流量 (C)	0.4
子調整器最大流量 (K)	0.5
製造者略号 (F)	1
使用ガス	LPG

3. 材質  
 3. 1 自動切替調整器自主検査基準の材料試験に合格すること。  
 4. 性能  
 4. 1 基本性能は別表の通りとする。

使用ガス		LPガス
1	容量	10 kg/h
2	入口圧力範囲	0.10~1.56 MPa
3	閉塞圧力	3.50 kPa以下
4	出口圧力範囲	2.55~3.30 kPa
5	補給開始圧	0.10 MPa以下
6	安全弁作動圧力	5.60~8.40 kPa
7	耐圧性能 (高圧部)	2.70 MPa
8	耐圧性能 (低圧部)	0.30 MPa
9	気密性能 (高圧部)	1.80 MPa
10	気密性能 (低圧部)	5.50 kPa

適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH	
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250以上 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY	尺度 SCALB	
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15	Free	
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION		点検 SIGN	Free		
作成年月日 COMPLETION DATE	'11.3.25		製品名称 PRODUCTION NAME	AX-10BHL			
認可 APPROVAL			製品番号 PRODUCTION NUMBER	67800-023			
			三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	☑ 番 DRAWING NUMBER			
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER					

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								