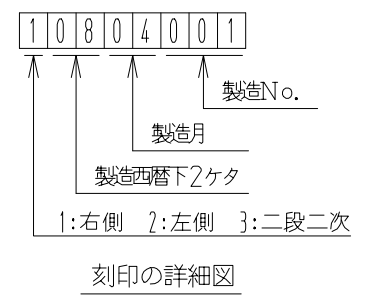
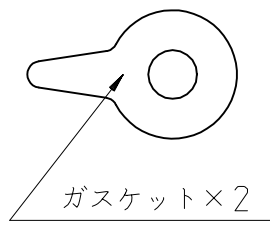
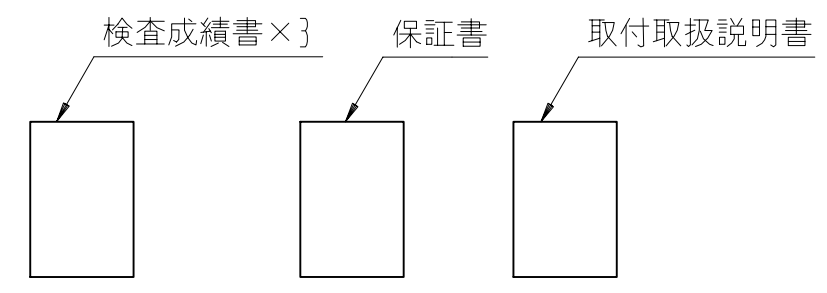


1. 寸法
- 1. 1 入口接続 JIS20K25Aフランジ
 - 1. 2 出口接続 1・1/2Bユニオン
 - 1. 3 面間寸法 950×570mm
 - 1. 4 概略寸法 950×705×368mm
2. 外観
- 2. 1 外観色 本体材料はアルミニウム合金であり、表面色調はウェッジ・ウッドブルーメタリック (マンセル5PB4/2相当) の艶有り焼付塗装を施すこと。
 - 2. 2 表示
 - ・Dカバーに下記項目を明示したネームプレートを貼り付ける。
- 型式 RCL100A
 入口圧力 P-0.1MP~1.56MP
 製造年月製造No. 刻印 (別記)
 出口圧力 R-2.8kPa
 製造者略号 ケ
 使用ガス LPG
 容量 Q-100
- ・DカバーにJLIAシールを貼付する。
3. 性能
- 3. 1 使用ガス LPガス
 - 3. 2 容量 100kg/h
 - 3. 3 入口圧力範囲 0.10~1.56MPa
 - 3. 4 閉塞圧力 3.50kPa以下
 - 3. 5 出口圧力 2.55~3.30kPa
 - 3. 6 補給開始圧力 0.10MPa以下
 - 3. 7 安全弁作動圧力 5.60~8.40kPa
 - 3. 8 耐圧性能 (高圧部) 2.70MPa
(中圧部) 0.80MPa
(低圧部) 0.30MPa
 - 3. 9 気密性能 (高圧部) 1.80MPa
(中圧部) 0.15MPa
(低圧部) 5.50kPa



適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH	点検 SIGN	尺度 SCALB
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250以上 OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY			
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15		Free	
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION			点検 SIGN	尺度 SCALB		
作成年月日 COMPLETION DATE	'18.10.17	製品名称 PRODUCTION NAME	RCL-100A					
認可 APPROVAL		製品番号 PRODUCTION NUMBER	67496-112					
点検 INSPECTOR	点検 INSPECTOR	作成 DESIGNER	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	☑ 番 DRAWING NUMBER				

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認可								