

[自動切替調整器]

- 外観**
1. 完全一体型自動切替調整器である。
 2. 本体材料はADCであり、表面色調はマンセル5Y7.5/1艶有焼付塗装を施す。
 3. 補給開始時の表示は赤色(マンセル5R4/14相当)とする。
 4. ボディ側面にはP0.15~1.56MP、ヤ、R2.8kP、LPG、REGULATOR、Sの浮き出し表示がある。(Sマークは高性能供給機器を表す)
 5. 表示シール表面には **YAZAKI**, AS10ZA, 製造年月日製造番号, Q10, 高性能検査合格証票の表示がある。
 6. 本体上部の切替ハンドル突部の向かう方向が供給側を示し、他方が補給側を示す。
 7. 切替ハンドルの中央部には、補給開始を表す表示がある。

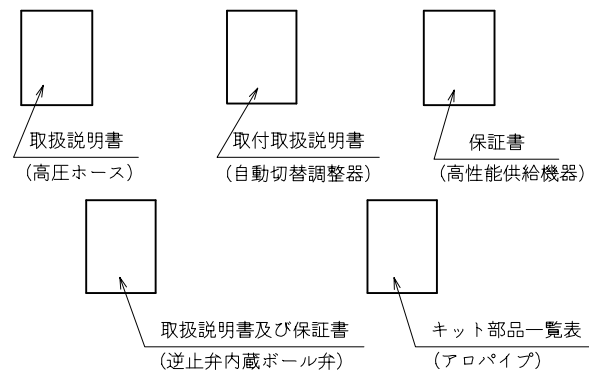
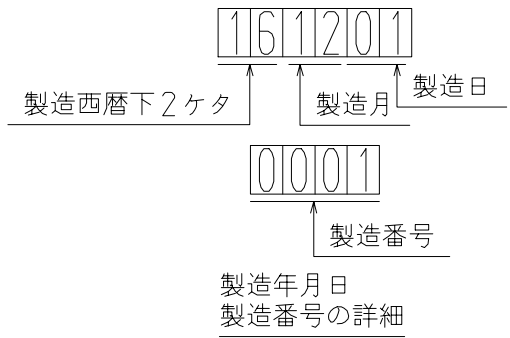
- 接続**
1. 入口接続はRc 1/4である。
 2. 出口接続はRc 3/4である。(検査孔付ボールバルブ含む)

- 性能**
1. 閉塞圧力は3.50kPa以下である。
 2. 入口圧力0.15~1.56MPaにおいて出口圧力範囲は2.55~3.30kPaである。
 3. 安全弁作動圧力範囲は5.60~8.40kPaである。
 4. 容量は10kg/h以上である。
 5. 気密圧力は高圧部1.56MPa、中圧部0.225MPa、低圧部5.50kPaである。
 6. 耐圧は高圧部2.60MPa、中圧部0.80MPa、低圧部0.30MPaである。
 7. 補給開始圧力は0.07~0.15MPaである。
 8. (一財)日本エルピーガス機器検査協会による高性能供給機器検査規程に定める検査に合格すること。

[高圧アロパイプキット]

- 外観**
1. 高圧アロパイプ、逆止弁内蔵ボール弁は一体で自動切替調整器に接続されており、650mmの高圧ホース(RHS-600H)が4本、1050mmの高圧ホース(RHS-1000H)が2本設けられている。
 2. 高圧アロパイプの表面はマンセル5Y7.5/1のナイロンコーティングを施す。
 3. 高圧アロパイプキットは付属品も含めて完成品とする。
 4. 向かって右側のパイプにはネームプレートを添付する。

- 性能**
1. 接続部の気密圧力は1.80MPaとする。
 2. 接続部の耐圧は2.60MPaとする。
 3. 接続部のゆるみトルクは29.4N・m以上とする。



| 適用規格 TOLERANCE | | | | | | 発行 PUBLISH | |
|-----------------------|-----------------------------|----------------|---------------|------------------------|------------------|------------|--|
| 指定 DESIGNATION | 100以下 UNDER100 | 250以下 UNDER250 | 250以上 OVER250 | 角度 ANGLE | 偏心量 ECCENTRICITY | Free | |
| | ±0.8 | ±1.4 | ±2 | ±30' | 0.15 | Free | |
| 符号 SYMBOL | 訂正日付 REVISED DATE | 記事 DESCRIPTION | | | 点検 SIGN | Free | |
| 作成年月日 COMPLETION DATE | 製品名称 PRODUCTION NAME | | | 製品番号 PRODUCTION NUMBER | | | |
| '12.11.30 | 高性能小型自動切替調整器 AS10ZA-VM (6H) | | | 67800-122 | | | |
| 認可 APPROVAL | 製品番号 PRODUCTION NUMBER | | | 図番 DRAWING NUMBER | | | |
| | 三角法 THIRD ANGLE PROJECTION | | | | | | |
| 点検 INSPECTOR | 点検 INSPECTOR | 作成 DESIGNER | | | | | |

| 図面チェックシート | 印 | 基本 | 製図 | 寸法 | 公差 | 注記 | 標準化 | 表題欄 |
|-----------|---|----|----|----|----|----|-----|-----|
| 作成 | | | | | | | | |
| 点検 | | | | | | | | |
| 認可 | | | | | | | | |