

[親子式差圧調整器]

1. 寸法
  - 1.1 入口寸法 : Rc1/4
  - 1.2 出口寸法 (親) : R3/4 (ユニオン)
  - 1.3 出口寸法 (子) : Rc1/2
2. 外観
  - 2.1 外観色 : ウェッジ・ウッドブルーメタリック (マンセル5PB4/2) の艶有焼付塗装とする。
  - 2.2 表示 : 低圧キャップに下記項目を明示したネームプレートをはりつける。

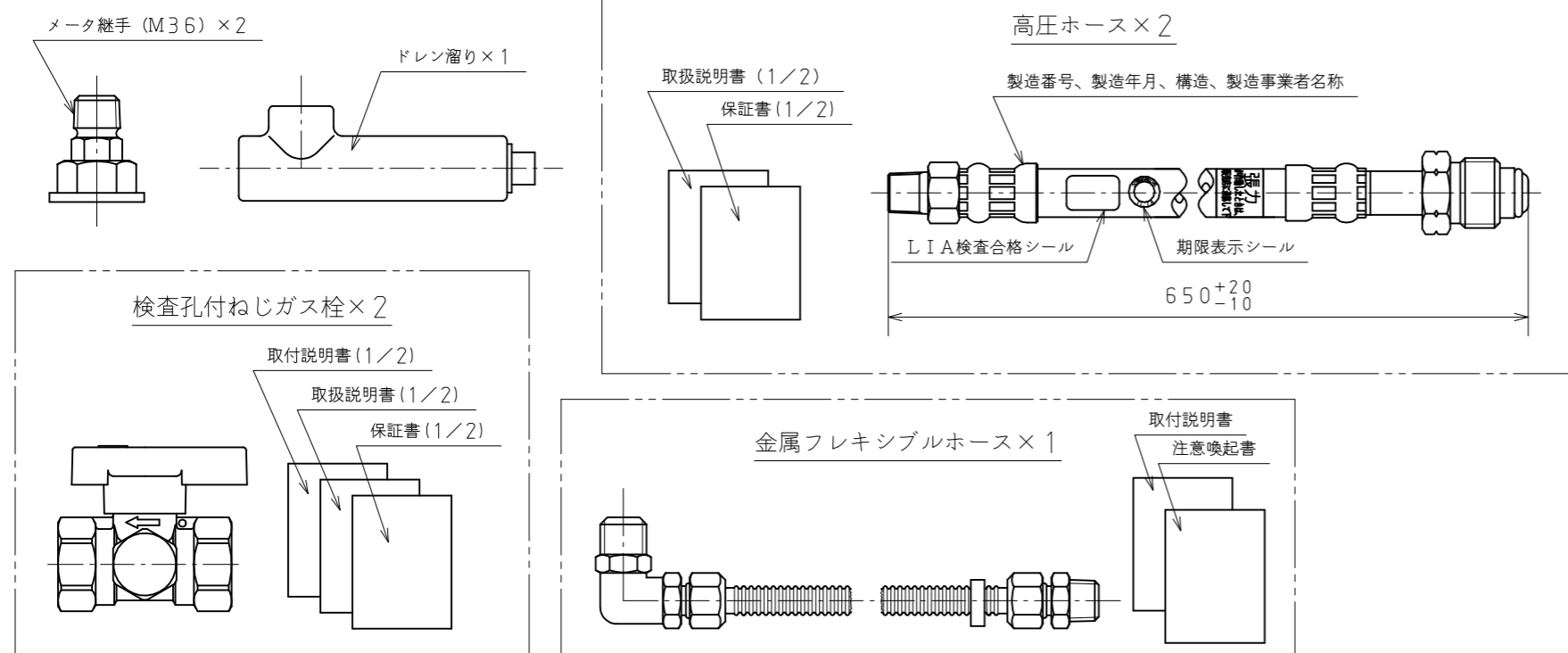
容量 (Q)	10
出口圧力 (R)	2.8 kPa
入口圧力 (P)	0.1~1.56 MPa
切替流量 (C)	0.4
子調整器最大流量 (K)	0.5
製造者略号 (F)	イ
使用ガス	LPG

3. 材質
  - 3.1 自動切替調整器自主検査基準の材料試験に合格すること。
4. 性能
  - 4.1 基本性能は別表のとおりとする。

	使用ガス	LPGガス
1	容量	10 kg/h
2	入口圧力範囲	0.10~1.56 MPa
3	閉塞圧力	3.50 kPa以下
4	出口圧力範囲	2.55~3.30 kPa
5	補給開始圧	0.10 MPa未滿
6	安全弁作動圧力	5.60~8.40 kPa
7	耐圧性能 (高圧部)	2.70 MPa
8	耐圧性能 (低圧部)	0.30 MPa
9	気密性能 (高圧部)	1.80 MPa
10	気密性能 (低圧部)	5.50 kPa

[張力式高圧ホース]

1. ホースアセンブリには、有害なひび割れ、傷、あわ渠等の欠陥なきこと。
2. 気密性能は、2.12 MPaの圧力を1分間以上加えた時、漏れその他の欠陥なきこと。
3. 耐圧性能は、3.53 MPaの圧力を3分間以上加えた時、漏れその他の欠陥なきこと。
4. 1. 2. 3. の詳細はJIS B 8261適用のこと。
5. ガス放出防止型高圧ホース検査規程に定める検査に合格すること。



適用規格 TOLERANCE						発行 PUBLISH	
指定 DESIGNATION	100以下 UNDER100	250以下 UNDER250	250オーバー OVER250	角度 ANGLE	偏心量 ECCENTRICITY	尺度 SCALE	
	±0.8	±1.4	±2	±30'	0.15	Free	
符号 SYMBOL	訂正日付 REVISED DATE	記事 DESCRIPTION			点検 SIGN	尺 寸	
作成年月日 COMPLETION DATE	製品名称 PRODUCTION NAME			AX-10BHL-II-(2S)TI			
認 可 APPROVAL	製品番号 PRODUCTION NUMBER			67800-036			
点 検 INSPECTOR			作 成 DESIGNER			三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	
						番 号 DRAWING NUMBER	

図面チェックシート	印	基本	製図	寸法	公差	注記	標準化	表題欄
作成								
点検								
認 可								